|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین: جوش و مونتاژ اتوماتیک شاسی** | | | | **کد ماشین :**  **M-BO006** | | | | | | **مدل: \_** | | | **محل استقرار : سالن شماره 3 ( LPG )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\4A0A8897.png | | | | |
| **کشورسازنده: ترکیه** | | | | | | | | **توان اسمی: \_** | | | | |
| **شرکت سازنده: ROWES** | | | | | | | | **توان واقعی: \_** | | | | |
| **تاریخ ساخت: 2014** | | | | | | | | **ابعاددستگاه: \_** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه : IK7- 201- SK-11-PR10** | | | | | | | | **وزن دستگاه: \_** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی:\_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** |  | |  | | |  | | |  | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : پس از گذاشتن ورقها بطور صحیح در محل مربوطه دستگاه را روشن کرده و با جکها ورقها را تنظیم و تثبیت میکنیم سپس کالسکه دستگاه را به محل مورد نظر برده و پس از اعمال تنظیمات لازم نازل با استارت شروع به جوشکاری میکنیم. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: حتما از دستکش و ماسک و عینک ایمنی مناسب استفاده کنید – فاصله ایمنی را رعایت کنید – دستهای خود را از قسمتهای متحرک دور نگه دارید – دستگاه در حال کار را بدون ناظر رها نکنید. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |